



カシメ用の金型、自動機製作、試作・量産加工OK

# 精密カシメ加工

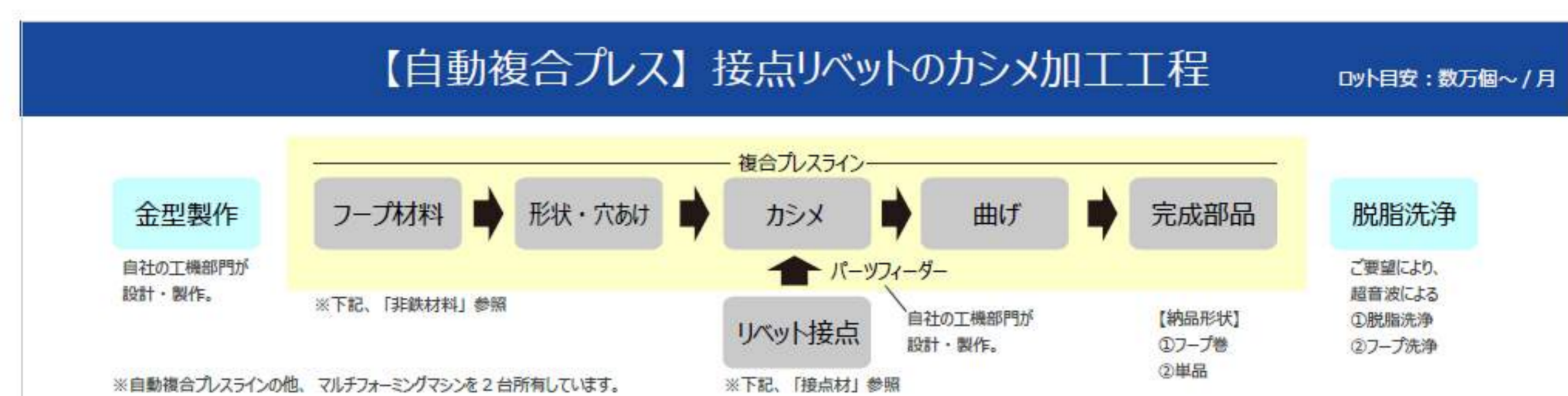
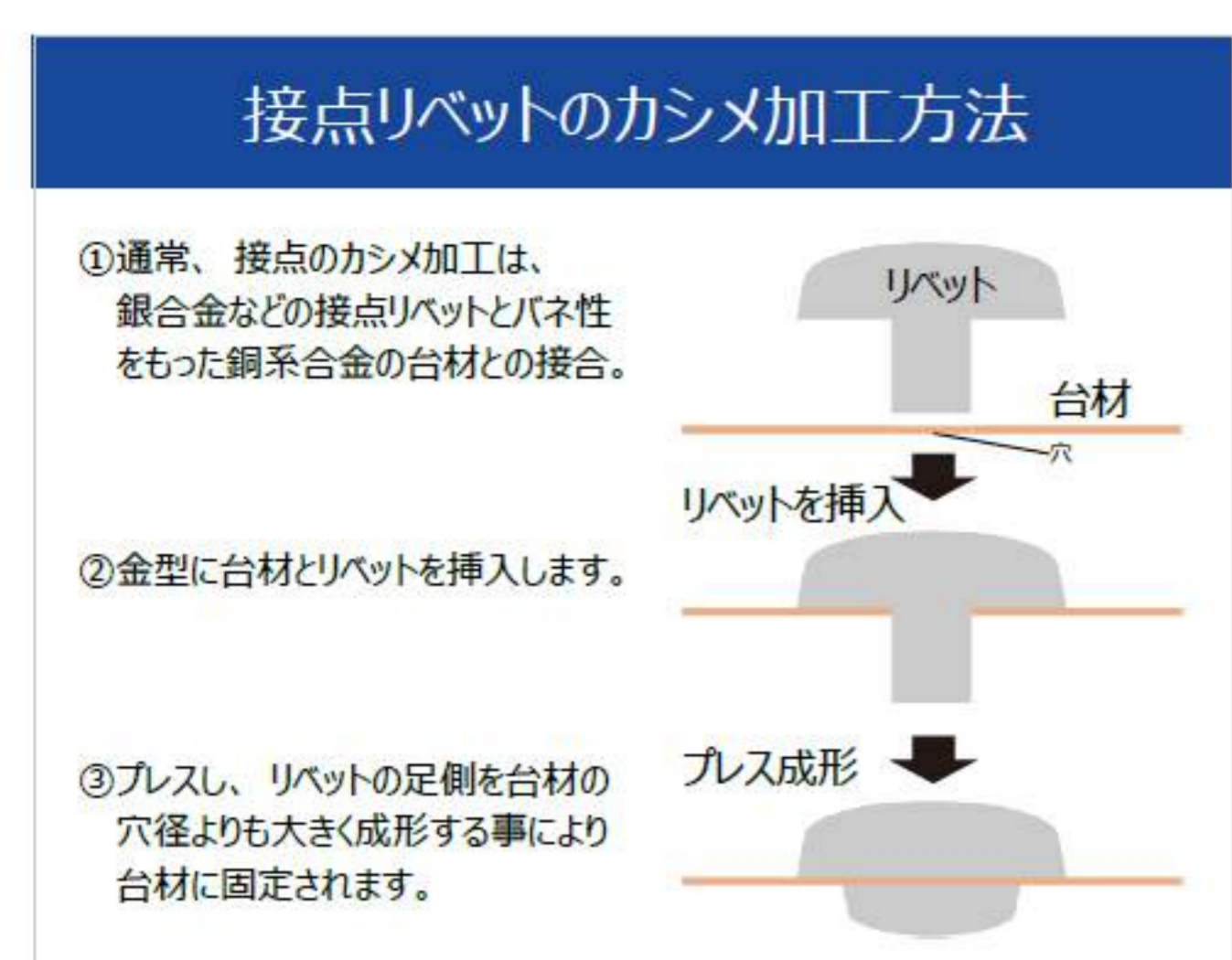
当社は小ロットの「手動カシメ」生産から、大ロットの「カシメ自動機」生産まで対応しています。

だからこそできる！品質保証、コスト、短納期！



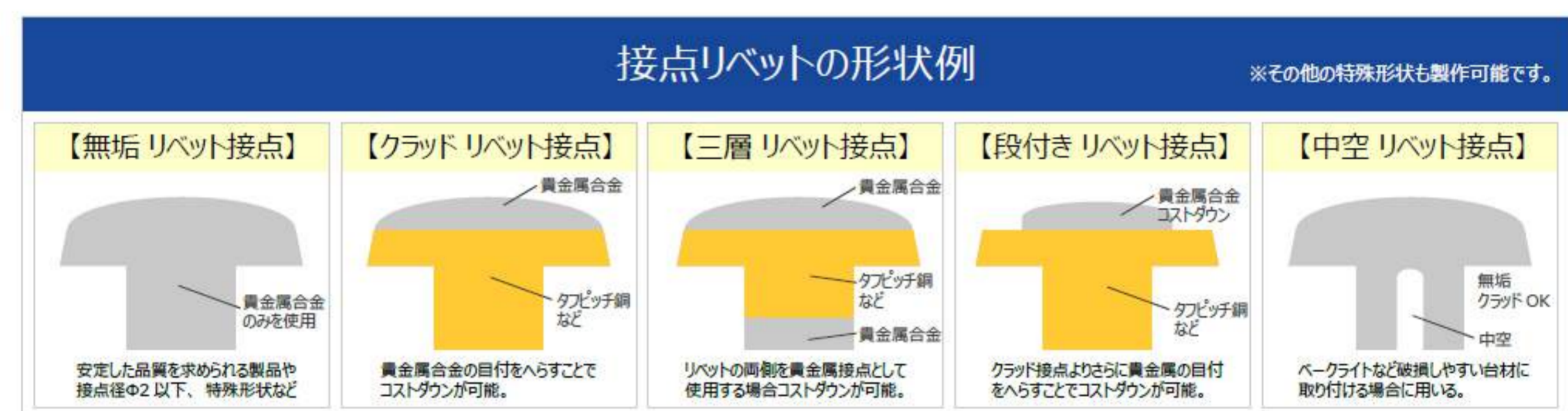
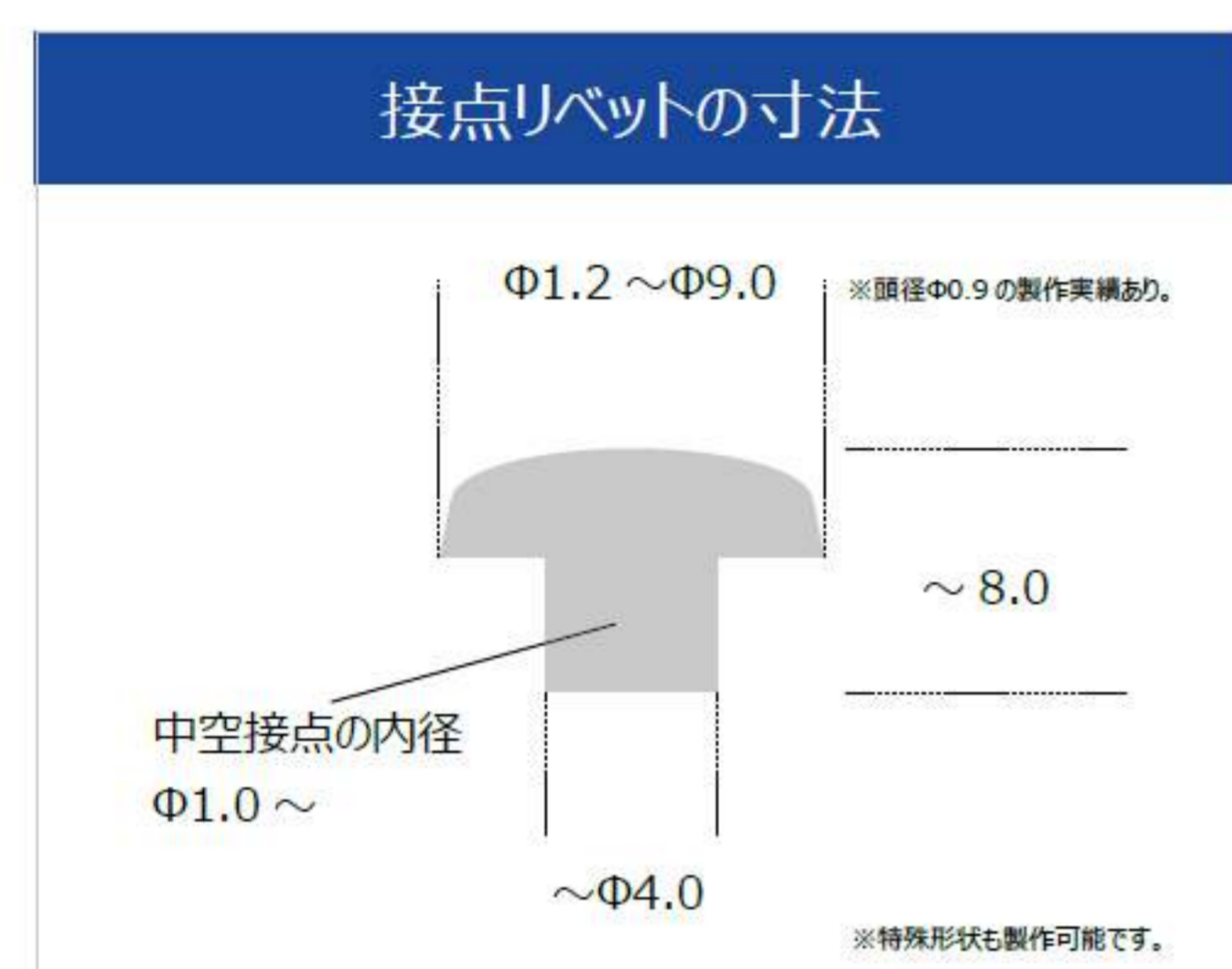
当社は 自動車の重要保安部品や半導体など様々な分野で、長年の生産実績があります。ご希望ロット数と図面をメール頂ければ、最短当日の概算見積も可能です。

カシメ加工の見積・技術相談



当社は 年間 200 アイテム以上のカシメ金型製作、量産立上実績があります。図面とご希望ロット数をメール頂ければ、最短当日の概算見積も可能です。

カシメ加工の見積・技術相談



### 接点リベットの貴金属合金材料例

※その他、図面指定等の特殊材料 メーカー品番指定材料も対応可。

電流値 (A)	材料名	合金組成	比重	硬度 (HV)	電気伝導率 (IACS%)	融点 (°C)	比抵抗 (μΩ-cm)	熱伝導率 (CGS)
0.01	Pd		12.02	40	17	1552	9.93	0.018
	Ag-Pd	Pd10%						
		Pd20%						
0.1	Ag		10.5	26	106	960	1.6	1.000
	Ag-Cu	Cu10%	10.3	62	86	778	2.0	0.820
		Cu20%	10.2	85	82	778	2.1	0.800
1	Ag-Ni	Ni10%	10.3	65	91	960	1.9	0.740
	Ag-ZnO	ZnO+a10%	10.1	75	75			
10	Ag-SnO	SnO+a10%	10.0	110	73			
100	Ag-SnO-InO	SnO+InO+a10%	10.1	120	70			

当社は 国内貴金属材料メーカー（田中貴金属など）の取扱いしております。接点リベット単体での販売もOKです。

カシメ加工の見積・技術相談

### カシメ台材に使用される非鉄材料例

JIS No.	旧記号	名称	合金の組織	比重	融点 (°C)	比抵抗 (μΩ-cm)
C1020	CFCu	無酸素銅	Cu	8.91	1,083	1.70～1.78
C1100	TCu	タフピッチ銅	Cu	8.89	1,083	1.71
C1201	DCu	燐脱酸銅	Cu,P	8.9	1,083	2.03
C2600	Bs 1	黄銅一種	Cu,Pb,Fe,Zn	8.53	955	6.2
C2680	Bs 2	黄銅二種	Cu,Pb,Fe,Zn	8.47	930	6.4
C2801	Bs 3	黄銅三種	Cu,Pb,Fe,Zn	8.41	900	6.4
C3604	BsBM	快削黄銅	Cu,Pb,Fe,Zn	8.39		
C5101	PB 1	焼青銅一種	Cu,Sn,P	8.86	1,060	11
C5191	PB 2	焼青銅二種	Cu,Sn,P	8.83	1,045	13
C5212	PB 3	焼青銅三種	Cu,Sn,P	8.8	1,030	15
C5210	PBS	パネ用焼青銅	Cu,Sn,P	8.8	1,030	15
C1720	BeCu	ベリリウム銅	Cu,Be,Ni,Co,Fe	8.25	980	5.7～8.6
C7060	NCu 10	銅ニッケル10%	Cu,Ni,Fe,Mn,C,Si,S	8.9	1,100～1,145	19
	NCu 20	銅ニッケル20%	Cu,Ni,Fe,Mn,C,Si,S	8.95	1,130～1,190	29
C7150	NCu 30	銅ニッケル30%	Cu,Ni,Fe,Mn,C,Si,S	8.95	1,170～1,240	34
C7351	NS 1	洋白一種	Cu,Pb,Fe,Zn,Mn,Ni	8.75	1,125	27
C7521	NS 2	洋白二種	Cu,Pb,Fe,Zn,Mn,Ni	8.73	1,110	29
C7541	NS 3	洋白三種	Cu,Pb,Fe,Zn,Mn,Ni	8.68	1,070	25
C7701	NSS	パネ用洋白	Cu,Pb,Fe,Zn,Mn,Ni	8.7	1,060	31

※上記以外のSUS等の材料対応できます。



当社は 電気接点部品の金型～プレス～洗浄～接点カシメ～検査まで一貫生産をしております。電気接点部品の全てを当社にお任せ頂くことにより、効率的なQCDが可能です。

カシメ加工の見積・技術相談